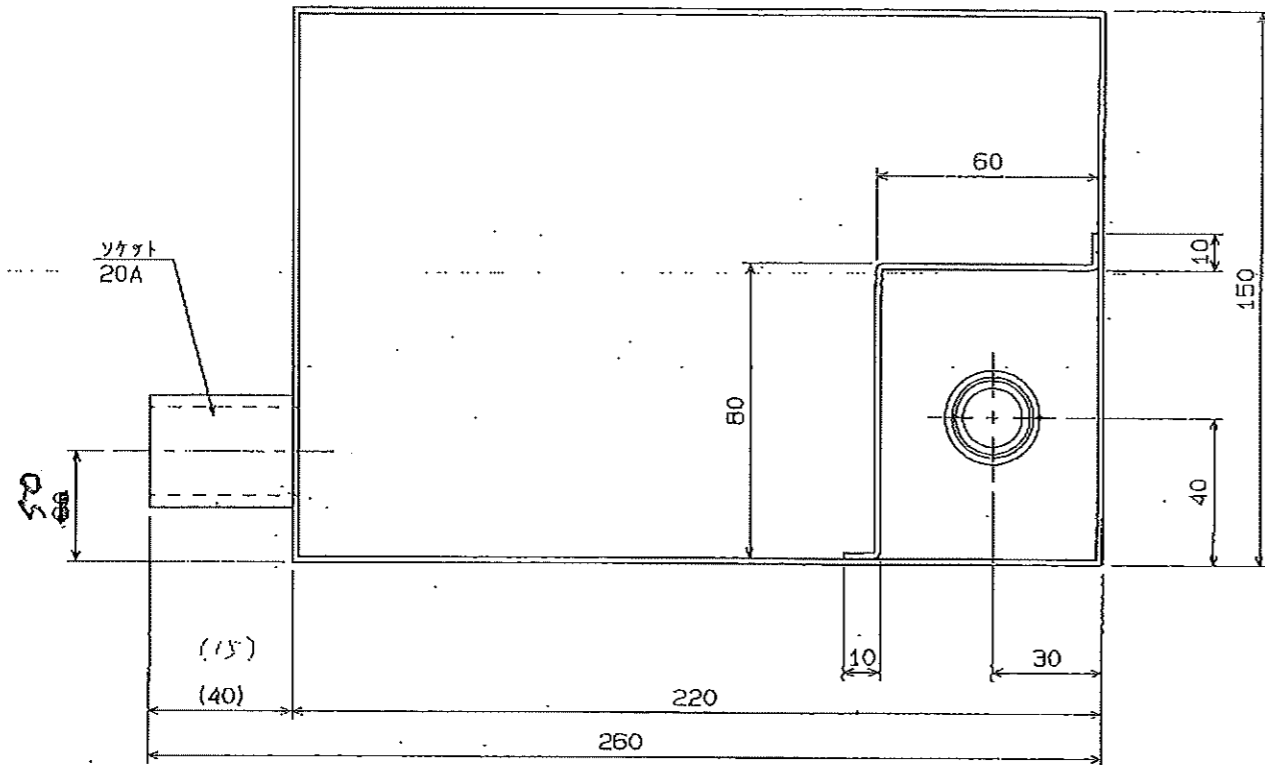
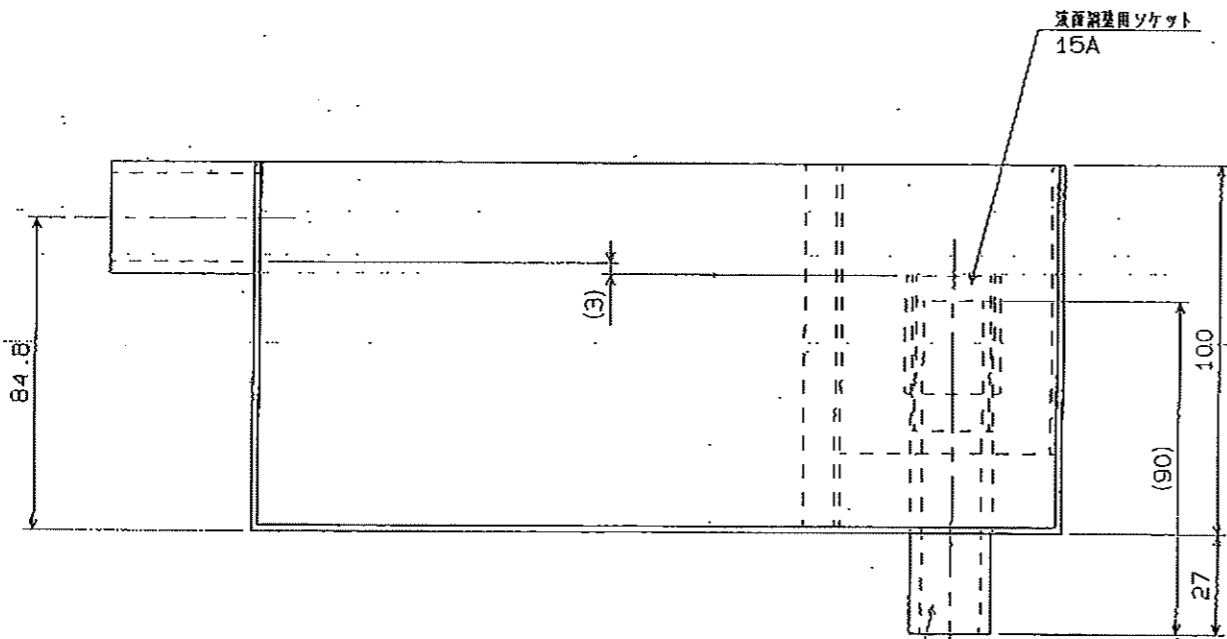


図3A注



235

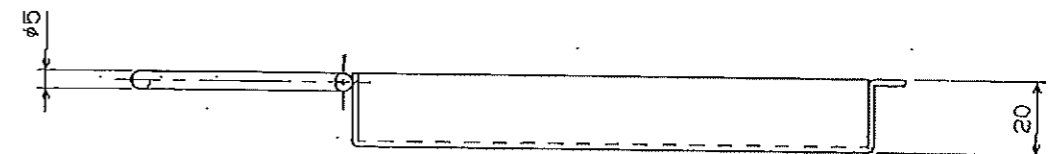
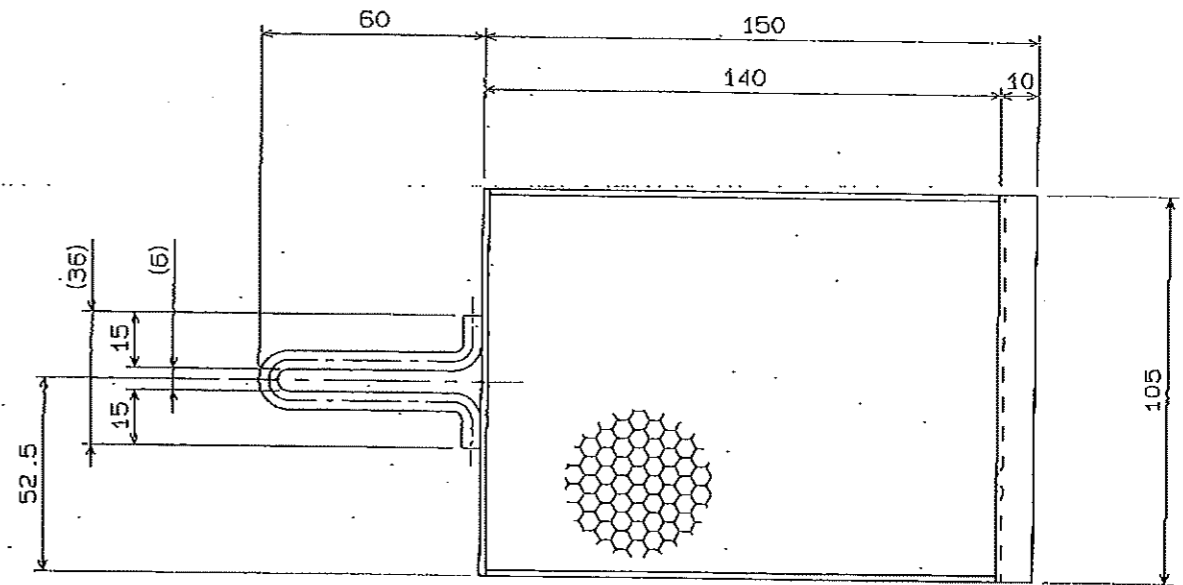


分蔵タンク  
SPC (t=1.6)  
塗装

1/2

100	4.0	0.65	0.1	0.5	100	200	0.1
150	6.0	0.97	0.13	0.8	150	300	0.2
200	8.0	1.3	0.17	1.0	200	400	0.3
250	10.0	1.65	0.22	1.2	250	500	0.5
300	12.0	2.0	0.28	1.5	300	600	0.8

- 1) 指示ナキ月部ハ表面取リノコト。
- 2) 組立禁止



トレー  
パンチング材  
φ2 開孔率50%

△	...	...	...	承認	機器	図章	材質	図中	数量	ハイブリットオイルスキマー
△	...	...	...	製図	...	校判	R&C	1/1	目数	品番 HBS-017
△	...	...	...	設計	...	校判	品名	分蔵タンク	...	...
年月日	訂正事項	図章NO	署名	校判	0301-17	山本	(有)ユーテクノ			A1