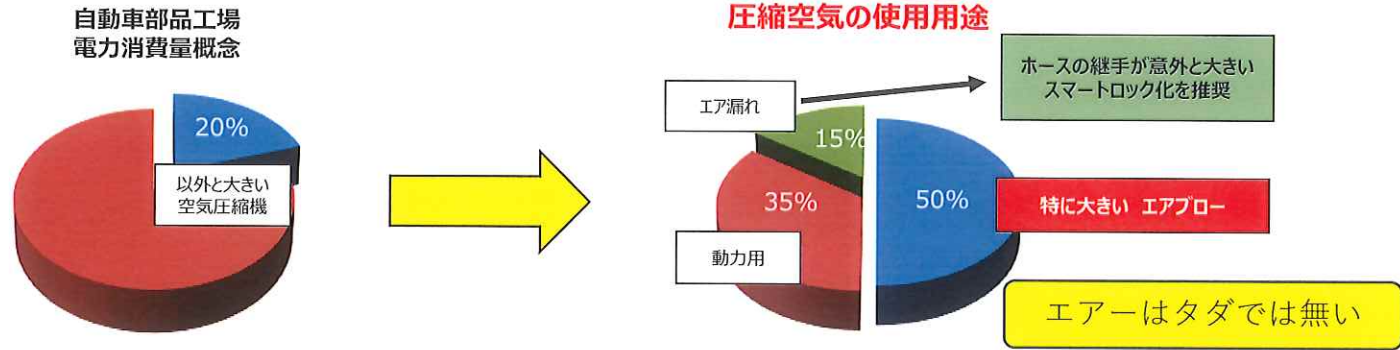


# CO2削減に向けてパルスブローバルブ導入の提案

製造工場における省エネのネタ不足でお困りではないですか？

I C N (株)



工場内でのエアエネルギー費割合

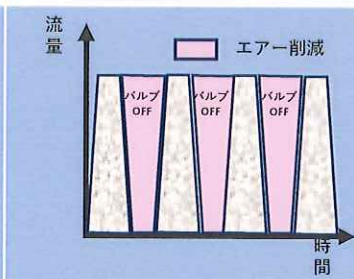
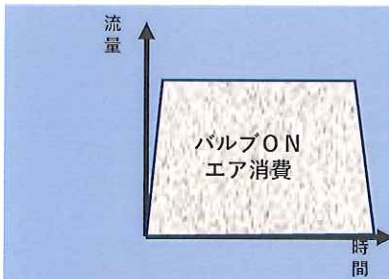
エアブローの改善で、高い省エネ効果を期待できます！！

## エアブローイメージ

## 今回提案

【現状】  
加工機、洗浄機のエアブローは、連続でエアを吹き続けている

【改善後】  
エアブローを間欠方式へ変更。  
バルブ制御ON⇒OFFの繰返しで、  
トータルエア消費量を削減する



パルスブローバルブにお任せください！！

パルスブローバルブ

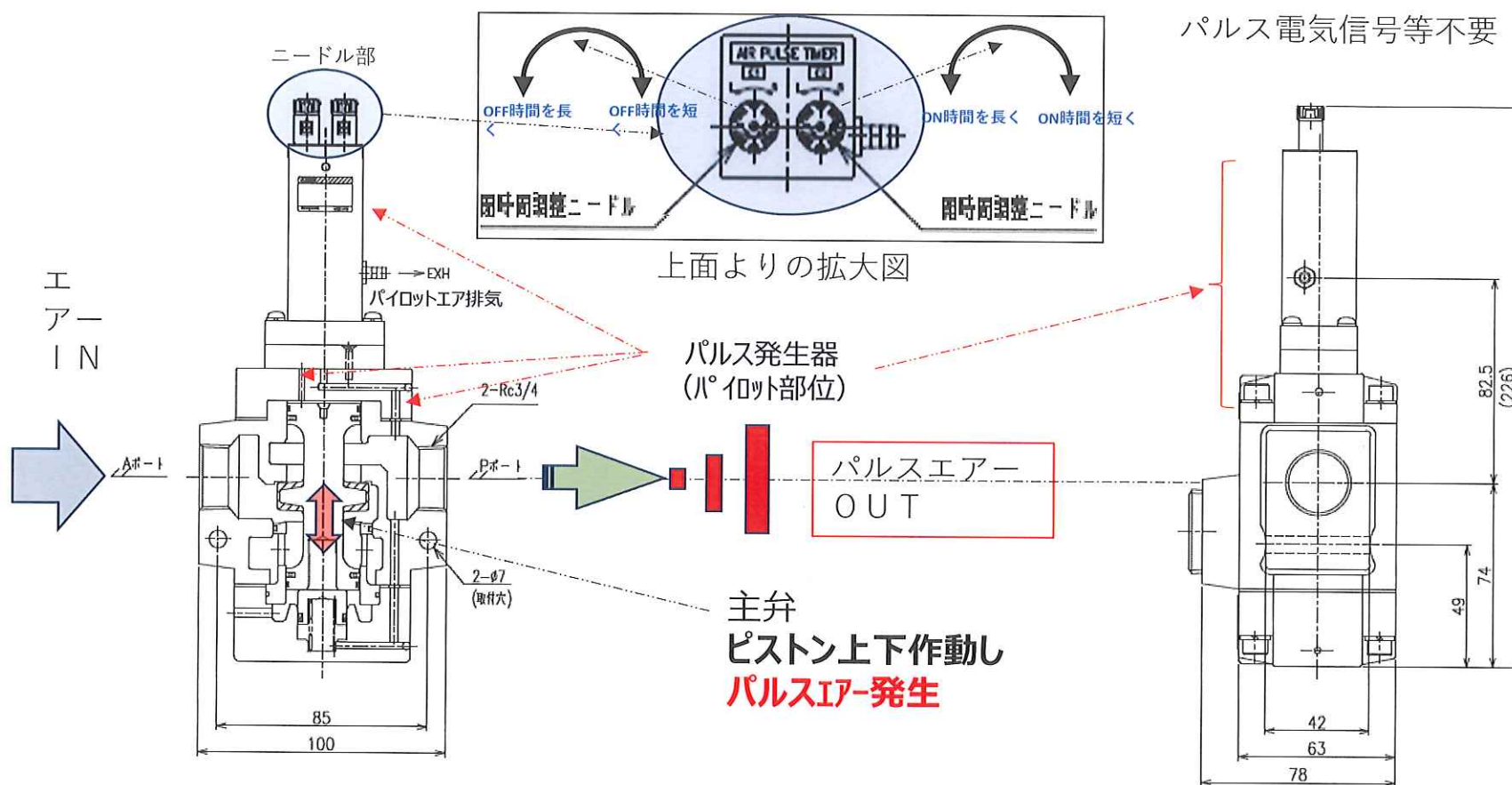


I C N (株)では実機診断および省エネ改善を実施出来ます。  
大きな省エネ効果を生み出すことに繋がります。

## パルスブローバルブの解説図

エアブロー入り切り用SOLバルブの  
2次側に追加するのみで調整も簡単！！  
最短設定時間：1回のON/OFF = 0.25SEC  
(すなはち1秒間に4回ON/OFF可能)

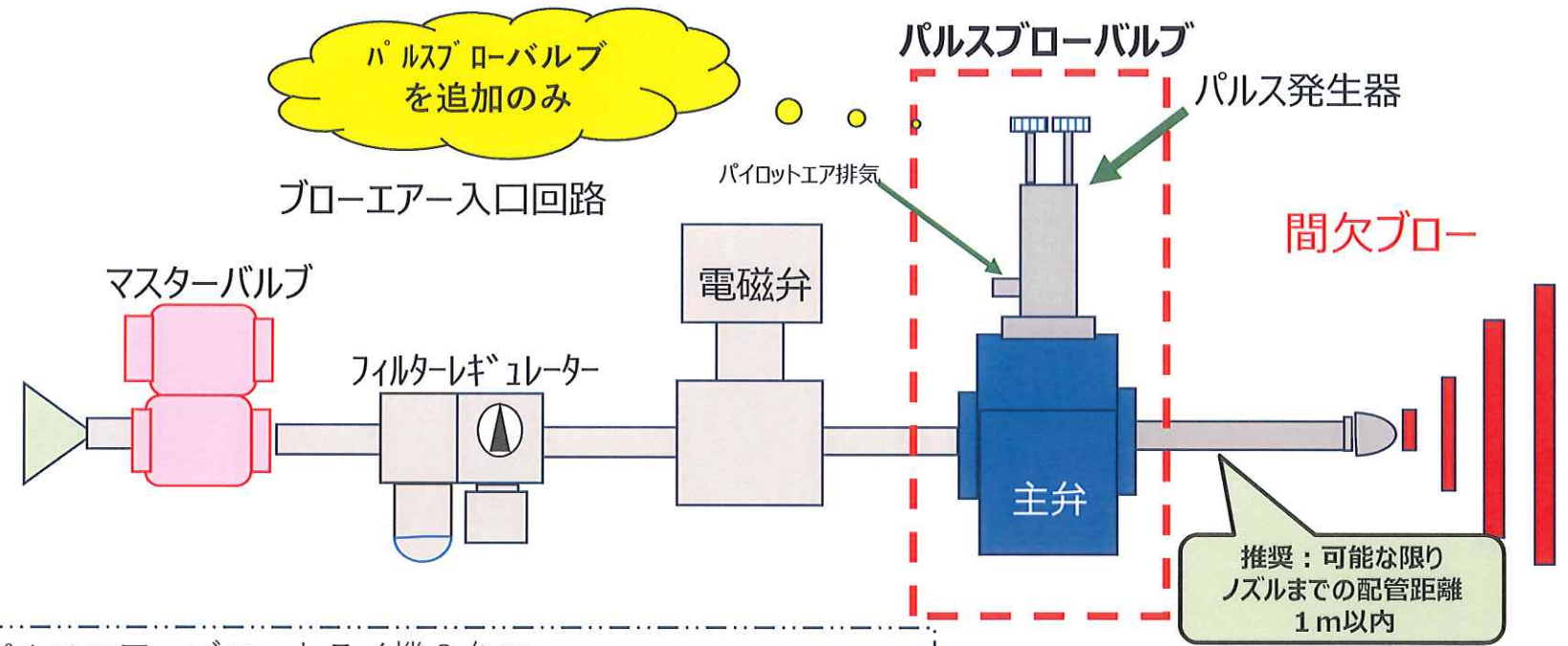
パルスエアのON/OFFはニードルを回すのみ（ロック機構付き）



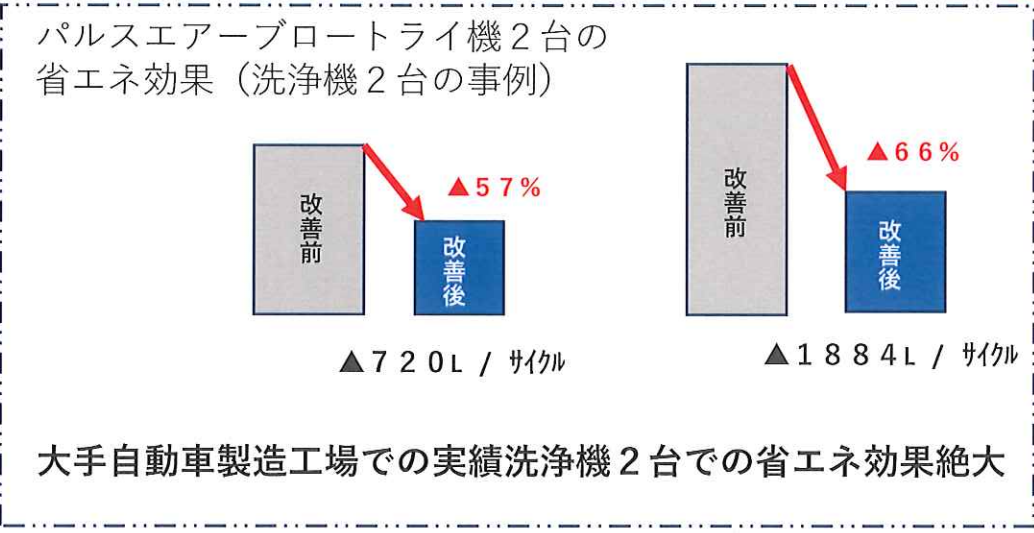
効果 エアー使用量半減の省エネ & 水切り性能向上

# エアブローによる圧縮空気の省エネ対策事例

流量計設置で検証済み



パルスブロワーバルブを追加のみ



間欠ブローによる水切り効果の低下は無し  
 洗浄機等には省エネ効果大  
 (7ヶ1ヶ当たり約2円/ヶの製品原価低減)

2台のエネルギー低減費用計算 (1サイクルより)  
 $720L + 1884L \div 2.6m^3 = 3.6円$   
 500ヶ/日  $\Rightarrow$  11,000ヶ/月  $\Rightarrow$  ▲約36,000円/月  
 仮設 (日当たり生産数500ヶ)