

サトル君フィルター単体イメージ図 (設備付きフィルターとしての活用ケース)

予報停止カウンター管理

ICN株式会社

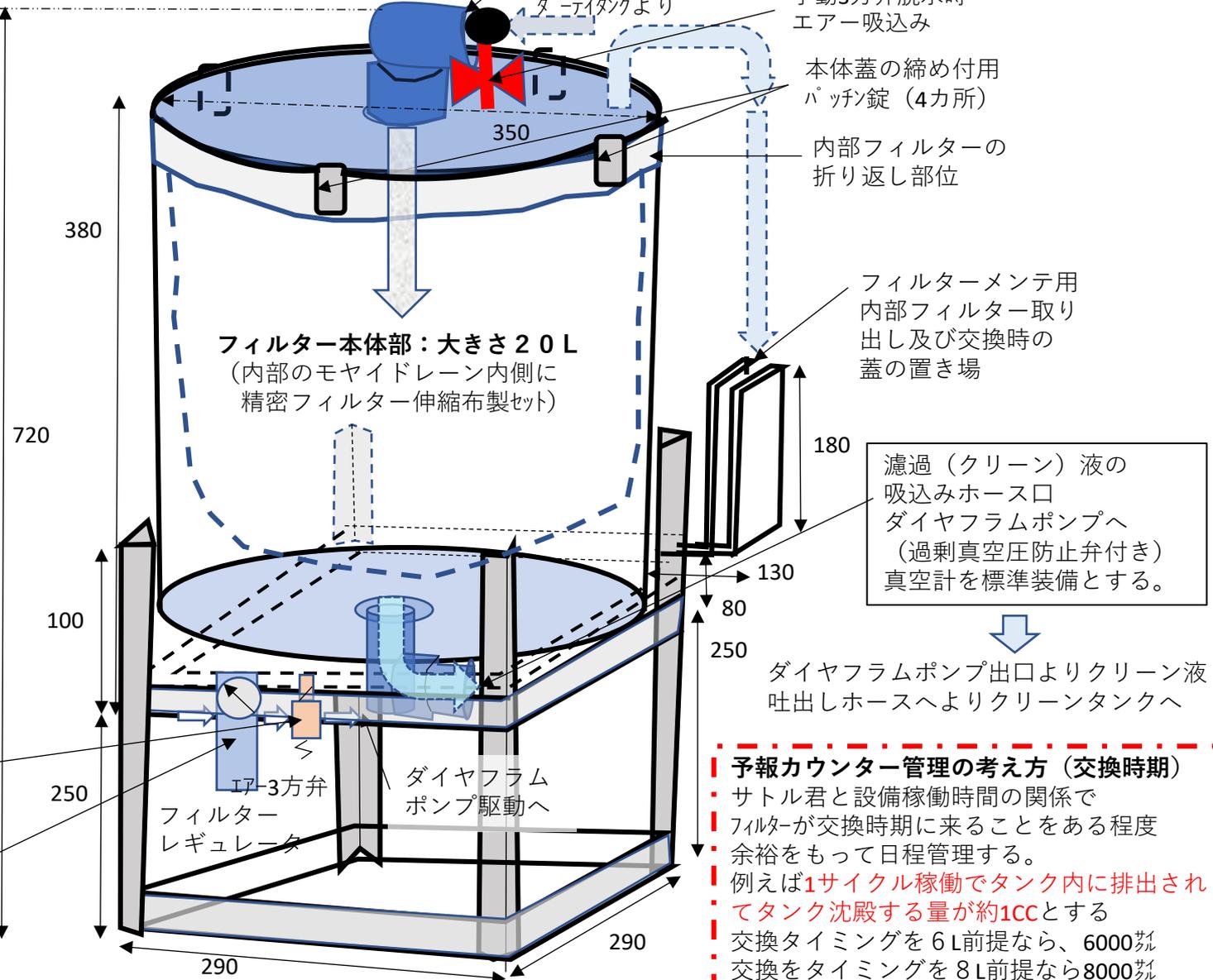
- ・処理能力
30Lと60/min2種
- ・濾過精度
10 μ 平均
- ・フィルター捕捉量/回
重量も考慮し
5L~8Lを
目安とする

設備に設置型として
使用する場合は2台を
平行で交互運転
としての利用を
希望します。

フィルター交換の目安は
サイクルカウンターにて
(切屑等の排出量)
管理すれば可能です。

ろ過運転入切りは
電磁弁にてON/OFF

エア設定圧は
0.3Mpa以下を原則



架台の高さは標準を表します。任意による寸法変更可 下部オイルパン付き等も準備

設備付き単体仕様（架台付き）のサトル君(クリーンタンク有り)

フィルター交換のタイミング（考え方）

一般的にマシンサイクル毎に何mlのスラッジが発生するかを見極め、フィルター補足を体積の半分の量約6Lとして、何サイクルで交換タイミングかを見極める。サイクルカウンターにて例えば5000として予報を出して切りのいいところで交換するのが望ましい。

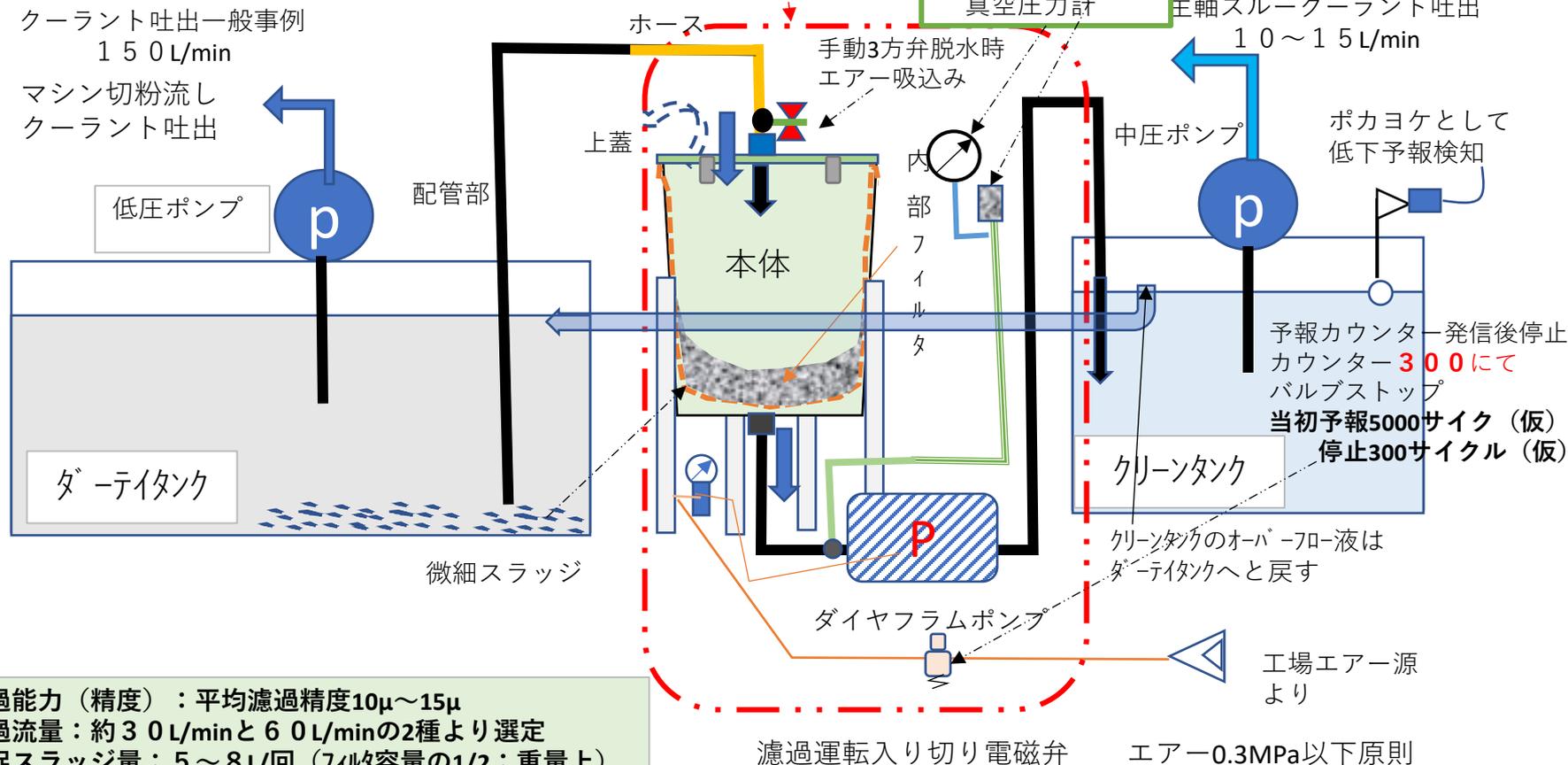
フィルター内は表面が目詰まりしてもスラッジそのものの上に積もり重なることで寿命は長くなり、しかもろ過制度は詰まれば詰まるほど精密になります。（最終的に5 μ 以下もあり得ます）

過剰真空圧防止用
真空破壊弁
真空圧力計

一般事例
主軸スルークーラント吐出
10～15 L/min

クーラント吐出一般事例
150 L/min

マシン切粉流し
クーラント吐出



濾過能力（精度）：平均濾過精度10 μ ～15 μ
ろ過流量：約30 L/minと60 L/minの2種より選定
捕捉スラッジ量：5～8 L/回（フィルタ容量の1/2：重量上）

濾過運転入り切り電磁弁

エア0.3MPa以下原則

設備付き単体仕様（架台付き）のサトル君(クリーンタンク無)

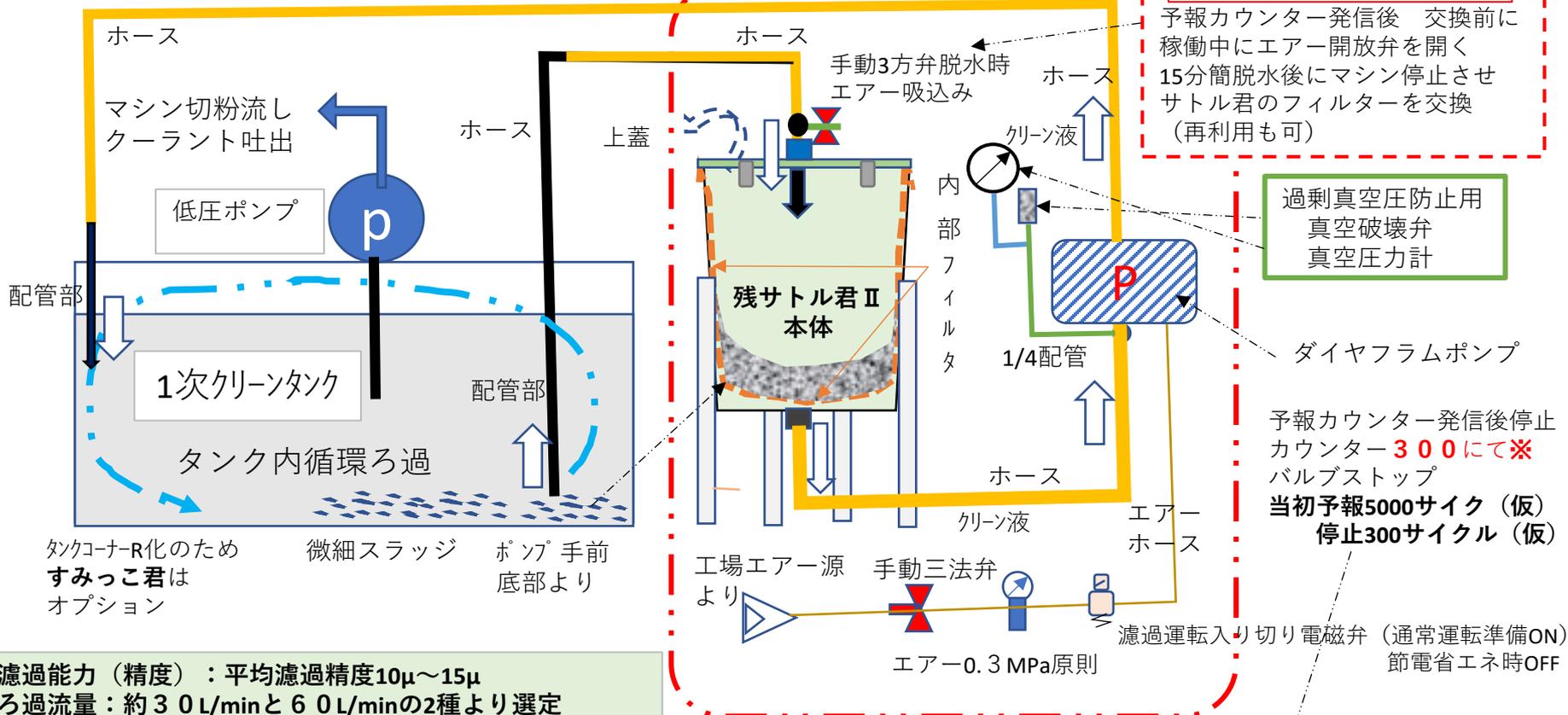
フィルター交換のタイミング（考え方）

一般的にマシンサイクル毎に何mlのスラッジが発生するかを見極め、フィルター補足を体積の半分の量約6Lとして、何サイクルで交換タイミングかを見極める。サイクルカウンターにて例えば**5000**として予報を出して切りのいいところで交換するのが望ましい。

フィルター内は表面が目詰まりしてもスラッジそのものの上に積もり重なることで寿命は長くなり、しかもろ過制度は詰まれば詰まるほど精密になります。（最終的に**5μ**以下もあり得ます）

内部フィルターのメンテ

予報カウンター発信後 交換前に稼働中にエア開放弁を開く
15分簡脱水後にマシン停止させサトル君のフィルターを交換（再利用も可）



過剰真空圧防止用
真空破壊弁
真空圧力計

予報カウンター発信後停止
カウンター**300**にて※
バルブストップ
当初予報**5000**サイク（仮）
停止**300**サイク（仮）

濾過運転入り切り電磁弁（通常運転準備ON）
節電省エネ時OFF

濾過能力（精度）：平均濾過精度**10μ~15μ**
ろ過流量：約**30L/min**と**60L/min**の2種より選定
捕捉スラッジ量：5~8L/回（フィルタ容量の**1/2**：重量上）

※予報から停止までの数値はマシン
1サイクルスラッジ排出量は微量のため任意設定可

タコナーR化のため
すみっこ君は
オプション

微細スラッジ
ポンプ手前
底部より